

BIKUPLAN LL VARIO Stria

Produktbeschreibung

Hochwertige, kaltselbstklebende Dampfbremse / Bauzeitabdichtung oder 1. Abdichtungslage aus Elastomerkaltselbstklebebitumen mit Trägereinlage aus Polyestervlies. Oberseite mit Klebe- und Schweissvlies, Überlappung 2-teilig kaltselbstklebend und Flammrand, Unterseite mit Gleit- und Abziehfolie bzw. Kaltselbstklebestreifen zur Dampfentspannung.

Produkteigenschaften

- ✓ kaltselbstklebend
- ✓ Unterseite Kaltselbstklebestreifen zur Dampfentspannung
- ✓ Wärmestandfestigkeit $\geq 100\text{ °C}$
- ✓ S_D -Wert $\sim 180\text{ m}$

Anwendungen

Funktion und Anwendung

- ✓ Dampfbremse / Bauzeitabdichtung auf Holzwerkstoffe
- ✓ 1. Abdichtungslage für 2-lagige Abdichtung hauptsächlich auf hitzeempfindlicher Wärmedämmung
- ✓ 1. Abdichtungslage für 2-lagige Abdichtung auf Holzwerkstoffe

Bauteil und Nutzung

- ✓ Flachdach begehbar, nicht begehbar

Keine Empfehlung

- ✗ Dampfbremse für Flachdach begrünt



Rolle	8 x 1.1 m
Dicke	3.5 mm ($\pm 10\%$)
Flächenbezogene Masse	4.1 kg/m ²

Technische Daten

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Bezeichnung nach SIA		SIA 281		EP3.5 pp,pp
Anwendung nach SIA		SIA 270		A1,A2,D
Sichtbare Mängel		EN 1850-1		keine
Deklaration				CE
Geradheit		EN 1848-1	mm/10m	E
Brandverhalten		EN 13501-1		E
Brandverhaltensgruppe		VKF		RF3 (cr)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraft längs		EN 12311-1	N/50 mm	700 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraft quer		EN 12311-1	N/50 mm	650 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraftdehnung längs		EN 12311-1	%	22 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraftdehnung quer		EN 12311-1	%	22 ($\pm 15\%$)
Widerstand gegen stossartige Belastung		EN 12691	mm	600
Masshaltigkeit		EN 1107-1	%	≤ 0.4

BIKUPLAN LL VARIO Stria

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Kaltbiegeverhalten		EN 1109	°C	≤ -25
Wärmeestandfestigkeit		EN 1110	°C	≥ 100
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	s	EN 1931	m	180

Hinweise

Anwendungshinweis	Bei vollflächiger Verklebung Plattenstösse vorgängig mit swisspor DILATAPE abkleben. Je nach System wird die Folie flächig oder nur im Überlappungsbereich abgezogen. Verarbeitungstemperatur ≥10 °C, bei tieferen Temperaturen sind Klebflächen mit Wärmezufuhr zu aktivieren. Längsüberlappung, kaltselbstklebender Teil mit Andrückrolle anpressen, Flammnaht verschweissen. Die Verträglichkeit zwischen Polymerbitumenbahnen und hybridhaltigen Produkten o.ä. ist vorgängig beim jeweiligen Hersteller oder Lieferanten zu klären.
Lagerung	Material vor direkter Sonneneinstrahlung, Hitze, Regen und Schnee schützen. Dichtungsbahnen stehend und auf ebenem Untergrund lagern, Paletten nicht übereinanderstellen.
Hinweis	Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.